

## **Tablettierwerkzeuge im Gesamtsystem – EasyCare von Fette Compacting**

**Schwarzenbek, 22. August 2022 – Tablettierwerkzeuge leisten einen wesentlichen Beitrag zur Performance in der Tablettenproduktion. So sind für die Herstellung hochwertiger Tabletten gleichermaßen hochwertige Stempel sowie Segmente oder Matrizen erforderlich. Damit sich die Werkzeuge jederzeit in einem Top-Zustand befinden, hat Fette Compacting das Handling- und Pflegesystem EasyCare entwickelt. Es bietet eine Gesamtlösung für die sichere, effiziente und einfache Handhabung von Tablettierwerkzeugen.**

Für das Werkzeughandling fordern Qualitätsverantwortliche und Aufsichtsbehörden die permanente Einhaltung einer guten Herstellungspraxis (Good manufacturing practice, GMP). Mit einem GMP-konformen Qualitätsmanagementsystem gewährleisten Hersteller die Produktqualität und erfüllen die Vorgaben der Aufsichtsbehörden.

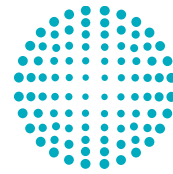
Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, setzt Fette Compacting gemeinsam mit spezialisierten Anbietern auf ein umfassendes und hochwertiges Gesamtsystem. „Wir wollen unseren Kunden in allen Bereichen GMP-konforme Lösungen für den Umgang mit ihren Tablettierwerkzeugen bieten, die sich verlässlich reproduzieren lassen“, erklärt Carmen Ackermann, Product Manager Tableting Tools bei Fette Compacting. „Das erreichen wir, indem wir den Automatisierungsgrad maximieren und die Zahl der händischen Eingriffe so gering wie möglich halten.“

### **Sicherer Transport im Werkzeugkoffer**

Das zentrale Element in dieser Gesamtlösung bildet das patentierte Koffersystem, welches nach dem TRI.EASY-Prinzip konzipiert ist: Es besteht aus unterschiedlichen Koffertypen für Stempel, Segmente und Matrizen. Darin können die Werkzeuge sicher transportiert und gelagert werden. Sie sind in speziellen Trays untergebracht. Anwender nehmen diese direkt aus dem Koffer und stellen sie an definierte Positionen in der Reinigungsmaschine. Folglich entfällt das zeitaufwendige Umsetzen und das Risiko von Beschädigungen wird vermieden.

### **Automatische Schwallreinigung**

Für beste Reinigungsergebnisse von Tablettierwerkzeugen müssen Chemie und Mechanik zusammenspielen. Als GMP-gerechte Lösung eignet sich das Gesamtsystem von Fette Compacting, ARUNA und Borer Chemie. Die Trays mit vordefinierten Positionen für Stempel, Segmente, Matrizen, Faltenbälge und Staubschutzkappen passen exakt in die SDC Reinigungsanlage von ARUNA. Mit



Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln von Borer Chemie werden die Werkzeuge rückstandsfrei gereinigt und konserviert. Diese sogenannte automatische Schwallreinigung verhindert Kreuzkontaminationen und stellt maximale Hygiene sicher. Im Vergleich zu den beiden anderen üblichen Reinigungsverfahren – der manuellen und der Ultraschallreinigung – besticht sie durch höchste Betriebssicherheit und Reproduzierbarkeit. Hinzu kommt, dass alle Prozessschritte dokumentiert und in einem Report nachgewiesen werden können.

### **Maschinelle Aufbereitung**

Nach der Reinigung sollte eine maschinelle Aufbereitung der Werkzeuge erfolgen, um sie wieder in den optimalen Zustand für die Tablettenproduktion zu bringen. Im Rahmen von EasyCare kommt eine Poliermaschine der Firma nortec zum Einsatz. Sie sorgt für eine höhere Effizienz, maximale Produktivität und ein geringeres Beschädigungsrisiko im Vergleich zum manuellen Polieren. Zudem beugt sie einem Verkleben der Tabletten mit den Stempeln vor. Sowohl das dafür eingesetzte Granulat als auch die Polierpaste sind lebensmittelkonform.

### **Leichte und geschützte Lagerung**

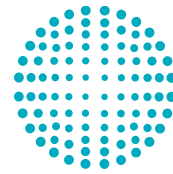
Nach dem Poliervorgang ist die Lagerung der Werkzeuge empfehlenswert, wofür sich wiederum das Koffersystem anbietet. Die Koffer lassen sich leicht stapeln und bieten Schutz vor äußeren Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit und Wärme. Zudem werden die Werkzeuge dank eines speziellen Langzeitkonservats noch länger lagerbar.

### **Systemgestütztes Toolmanagement**

Ergänzend zu diesen aufeinander abgestimmten Handling- und Pflegelösungen ermöglicht das Toolmanagementsystem PartSite® von Gühring eine einfache systemgestützte Verwaltung der Werkzeuge und Maschinenteile. Es speichert Informationen über den Zustand und die Verfügbarkeit der Werkzeuge und sorgt dadurch für eine verlässliche Tablettenproduktion.

### **Über Fette Compacting**

Fette Compacting ist der weltweit führende Anbieter von integrierten Lösungen für die industrielle Herstellung von Tabletten. Stammsitz des Unternehmens ist Schwarzenbek bei Hamburg. Einen zweiten Technologie- und Produktionsstandort betreibt Fette Compacting in Nanjing (China). Weltweit ist Fette Compacting in mehr als 50 Ländern vertreten. Fette Compacting ist Teil der LMT Group, einer mittelständischen Unternehmensgruppe in Familienbesitz. Weltweit arbeiten für die Unternehmen der LMT Group 1.800 Menschen an über 20 Standorten. Im Geschäftsjahr 2021 erzielte die Gruppe einen Umsatz von 375 Millionen Euro.



**Mehr Informationen unter:** [www.fette-compacting.de](http://www.fette-compacting.de)

**Ihre Ansprechpartner bei Fette Compacting:**

Volker Reinsch  
Director Corporate Marketing & Communication  
Telefon: +49 4151 12-498  
E-Mail: [vreinsch@fette-compacting.com](mailto:vreinsch@fette-compacting.com)

Tobias Meyer  
Senior Manager Corporate Communication  
Telefon: +49 4151 12-559  
E-Mail: [tmeyer@fette-compacting.com](mailto:tmeyer@fette-compacting.com)